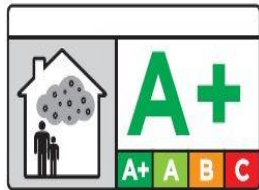


**ALLFIX** je chemická injektážna kotva na báze polyesterov bez styrenu



### Použitie:

- kotvenie v dutej a plnej tehle
- kotvenie v netrhlinovom betóne alebo v prírodnom kameni
- kotvenie betonárskej výstuže
- kotvenie prístreškov, rámov, opláštení, drevených konštrukcií, konzol, zábradlí

### Vlastnosti:

- prostredníctvom aplikačnej pištole sú komponenty zmiešané v dýze a vytlačené do vyvrtaného otvoru
- vytvrdnutá chemická zmes zaručuje bezpečné ukotvenie k základnému materiálu
- technické osvedčenie pre kotvenie v dutej a plnej tehle ETAG 029
- vhodné aj ako opravná malta
- utesnená vrtaná diera
- krátke okrajové a osovú vzdialenosti
- chemická odolnosť voči bežným látkam

### Technické osvedčenia:

- ETA ETAG 029 pre tehly
- ITB osvedčenie AT-15-6900:2011 – ITB-978/W
- Socotec osvedčenie CAZ 0834/1
- LEED EQ c4.1 bodové hodnotenie pre stavby
- VOC osvedčenie A+

### Skladovanie:

- od +5°C do +25°C, 12 mesiacov v pôvodnom a uzavretom obale

### Časy tuhnutia

teplota betónu	doba spracovateľnosti	doba tuhnutia v suchom betóne	doba tuhnutia vo vlhkom betóne
-10°C*	50 min.	240 min.	x2
-5°C*	40 min.	180 min.	x2
+5°C	20 min.	90 min.	x2
+15°C	9 min.	60 min.	x2
+25°C	5 min.	30 min.	x2
+35°C	3 min.	20 min.	x2

\*teplota spojiva musí mať min. + 20°C

### Technické informácie – svorníky

Ø	Ø vrtaného otvoru	Ø otvoru v kotv. materiály	hĺbka kotvenia	uťahovací moment
M8	10 mm	9 mm	80 mm	10 Nm
M10	12 mm	12 mm	90 mm	20 Nm
M12	14 mm	14 mm	110 mm	40 Nm
M16	18 mm	18 mm	125 mm	80 Nm
M20	24 mm	22 mm	170 mm	120 Nm
M24	28 mm	26 mm	210 mm	160 Nm
M30	35 mm	32 mm	280 mm	200 Nm

### Technické informácie – betonárska výstuž Bst500

Ø	Ø vrtaného otvoru	hĺbka kotvenia
8	10 mm	60 - 160 mm
10	12 mm	60 - 200 mm
12	15 mm	70 - 240 mm
16	18 mm	80 - 320 mm
20	25 mm	80 - 400 mm
25	30 mm	100 - 500 mm
28	35 mm	110 - 560 mm
32	40 mm	130 - 640 mm

### Balenie:

- 300ml (12 ks v balení)
- 410ml (12 ks v balení)

### Farba:

- sivá

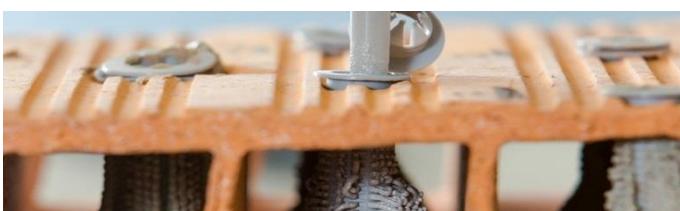
Údaje v tomto technickom liste zodpovedajú súčasnému technickému stavu. Spracovateľ musí vykonať, vzhľadom na rôznorodé možnosti použitia, vlastné skúšky. Výrobca si vyhradzuje právo technických zmien. Spracovateľ musí dbať na všeobecné zákonné normy a ochranné práva tretích osôb. Vydaním nového technického listu sa tento stáva neplatným. Január 2015

**Technické parametre: pre netrhlinový betón C20/25**

priemer Ø	charakteristické zaťaženie		návrhové zaťaženie		odporúčané zaťaženie		minimálne vzdialenosti		hĺbka kotvenia
	ťah $N_{rk}$	strih $V_{rk}$	ťah $N_{rd}$	strih $V_{rd}$	ťah $N_{rec}$	strih $V_{rec}$	osové	okrajové	
M8	20,95 kN	9,00 kN	9,70 kN	7,20 kN	6,93 kN	5,14 kN	40 mm	40 mm	80 mm
M10	26,30 kN	15,00 kN	12,17 kN	12,00 kN	8,70 kN	8,57 kN	50 mm	50 mm	90 mm
M12	36,29 kN	21,00 kN	16,80 kN	16,80 kN	12,00 kN	12,00 kN	60 mm	60 mm	110 mm
M16	52,15 kN	39,00 kN	24,14 kN	31,30 kN	17,25 kN	22,29 kN	80 mm	80 mm	125 mm
M20	82,35 kN	61,00 kN	38,13 kN	48,80 kN	27,23 kN	34,86 kN	100 mm	100 mm	170 mm
M24	102,9 kN	88,00 kN	47,65 kN	70,40 kN	34,03 kN	50,29 kN	120 mm	120 mm	210 mm
M30	142,5 kN	142,5 kN	65,97 kN	114,0 kN	47,12 kN	81,43 kN	150 mm	150 mm	280 mm


**Technické parametre: pre betonársku výstuž v netrhlinovom betóne**

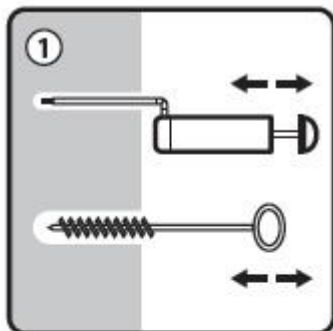
priemer Ø	charakteristické zaťaženie		návrhové zaťaženie		odporúčané zaťaženie		minimálne vzdialenosti		hĺbka kotvenia
	ťah $N_{rk}$	strih $V_{rk}$	ťah $N_{rd}$	strih $V_{rd}$	ťah $N_{rec}$	strih $V_{rec}$	osové	okrajové	
8	17,73 kN	13,95 kN	8,44 kN	9,30 kN	6,03 kN	6,64 kN	40 mm	40 mm	80 mm
10	23,86 kN	21,45 kN	11,36 kN	14,30 kN	8,12 kN	10,21 kN	50 mm	50 mm	90 mm
12	31,18 kN	31,05 kN	14,85 kN	20,70 kN	10,61 kN	14,79 kN	60 mm	60 mm	110 mm
16	43,54 kN	55,50 kN	20,73 kN	37,00 kN	14,81 kN	26,43 kN	80 mm	80 mm	125 mm
20	60,88 kN	86,55 kN	28,99 kN	57,70 kN	20,71 kN	41,21 kN	100 mm	100 mm	170 mm
25	81,48 kN	135,0 kN	38,80 kN	90,00 kN	27,71 kN	64,29 kN	125 mm	125 mm	210 mm
28	115,8 kN	168,8 kN	55,12 kN	112,5 kN	39,37 kN	80,36 kN	140 mm	140 mm	280 mm
32	135,1 kN	220,9 kN	64,34 kN	147,3 kN	45,96 kN	105,2 kN	160 mm	160 mm	320 mm


**Technické parametre: pre dierovanú tehlu**

priemer Ø	odporúčané zaťaženie v ťahu a strihu		minimálne vzdialenosti		hĺbka kotvenia
	dierovaná tehla	dierovaná bet. tvárnica	osové	okrajové	
M8	1,5 kN	0,8 kN	100 mm	200 mm	105 mm
M10	3,0 kN	1,5 kN	100 mm	200 mm	105 mm
M12	4,2 kN	2,4 kN	100 mm	200 mm	105 mm
M16	5,1 kN	3,2 kN	100 mm	200 mm	105 mm

Údaje v tomto technickom liste zodpovedajú súčasnému technickému stavu. Spracovateľ musí vykonať, vzhľadom na rôznorodé možnosti použitia, vlastné skúšky. Výrobca si vyhradzuje právo technických zmien. Spracovateľ musí dbať na všeobecné zákonné normy a ochranné práva tretích osôb. Vydaním nového technického listu sa tento stáva neplatným. Január 2015

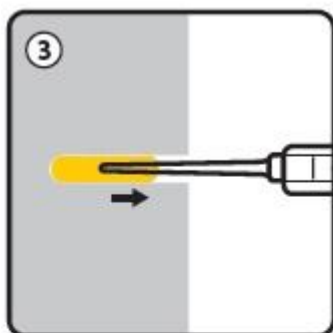
### Kotvenie v betóne:



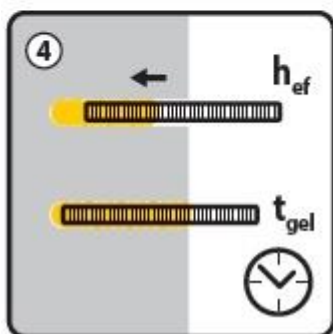
1  
vrtanie a čistenie  
vrtaného otvoru  
pomocou pumpy  
a drôtenej kefy  
vhodného priemeru



2  
pred samotnou  
aplikáciou je nutné  
pomimo vytlačiť aspoň  
5 cm pojiva aby sa  
zložky správne  
premiešali

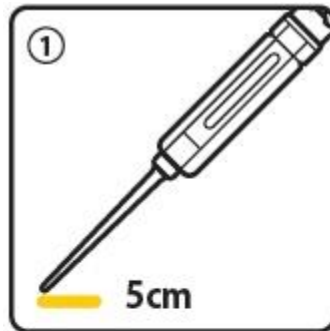


3  
plnenie vrtaného  
otvoru chemickým  
pojivom, vyplniť vrtaný  
otvor na cca. 90%

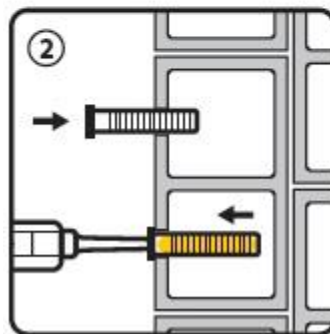


4  
zasunutie svorníka do  
vrtaného otvoru, po  
osadení svorníka musí  
časť pojiva uzatvoriť  
vrtanú dieru

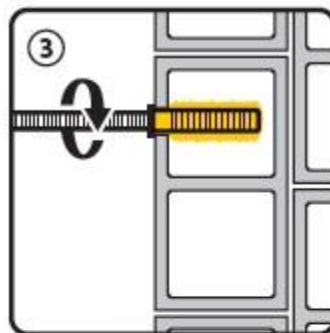
### Kotvenie v dutej tehle:



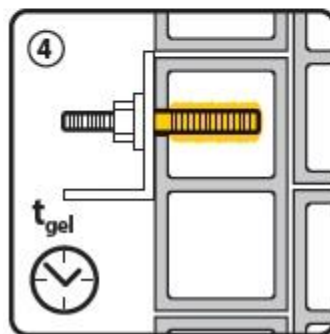
1  
pred samotnou  
aplikáciou je nutné  
pomimo vytlačiť aspoň  
5 cm pojiva aby sa  
zložky správne  
premiešali



2  
vrtanie otvoru do dutej  
tehly bez príklepu,  
vloženie sitka do otvoru  
a následne naplnenie  
sitka pojivom na 100%



3  
pomocou krúživého  
pohybu sa svorník  
zasunie do sitka vo  
vrtanom otvore



4  
zaťaženie nasleduje po  
uplynutí doby tuhnutia  
(viď tabuľku)

Údaje v tomto technickom liste zodpovedajú súčasnemu technickému stavu. Spracovateľ musí vykonať, vzhľadom na rôznorodé možnosti použitia, vlastné skúšky. Výrobca si vyhradzuje právo technických zmien. Spracovateľ musí dbať na všeobecné zákonné normy a ochranné práva tretích osôb. Vydaním nového technického listu sa tento stáva neplatným. Január 2015