

GREMMLER GI 115

je univerzálna epoxidová živica na prípravu a úpravu podkladov, spojivo pieskov a kamenív

Použitie

- príprava podkladu pod následné vrstvy neobsahujúce rozpúšťadlá, podkladový náter
- úprava podkladu so zvyškovou vlhkosťou a kritické podklady, adhézna medzivrstva, adhézny mostík
- súčasť EP a PU podlahových systémov
- spojivo pieskov na vytváranie EP poterov a plastmált
- spojivo triedených kamenív na vytváranie drenážnych odvodňovacích plastbetónov (mosty, tunely, odstavné plochy)
- vyplňanie a zošívanie trhlín v betónových konštrukciách
- uzatváranie cementových povrchov v dielňach, garážach a skladoch (minimalizovanie prašnosti)

Vlastnosti

- 2 zložková reakčná hmota na báze epoxidovej živice
- bez pigmentov a plniva
- bez rozpúšťadiel
- nízka viskozita
- vysoká kapilárna aktivita
- vynikajúce vyplňanie pórov a kapilár aj pri nízkych teplotách
- pre použitie na minerálnych a cementom viazaných povrchoch, so zostatkovou vlhkosťou až do 6%, resp. 1% pri anhydridových poteroch
- pôsobením UV žiarenia je predpoklad zmeny sfarbenia a vznik kriedovania
- vynikajúca priľnavosť k obkladom a dlažbám, hliníku, oceli, pozinkovanej oceli, medi, rôznym plastom a iným kritickým podkladom

Farba

- transparentná, s jemným zlatistým nádychom

Balenie

- 10, 30, 600 kg
- iné balenia na vyžiadanie

Technické údaje

hustota	cca. 1,09 g/cm ³
pevnosť v ťahu	> zlyhanie betónu
tvrdosť Shore-A	D > 70
prvok v pevnej fáze (pevná látka)	100%
viskozita (25°C. V03.4)	
zložka A	500-800 mPas
zložka B	250-400 mPas
po zmiešaní	cca. 500 mPas
aplikačná teplota	+10°C až +30°C

Spracovanie

pomer miešania podľa váhy podľa objemu	2:1 1,8:1
spotreba materiálu ako podklad* ako medzivrstva** ako malta***	250-400 g/m ² 700-900 g/m ² 1:10 - 1:25
doba spracovania (pri 50% r.v.v.) pri +30°C pri +20°C pri +10°C	20-25 min. 40-50 min. 80-100 min.
doba aktivity povrchu (pri 50% r.v.v.) pri +30°C pri +20°C pri +10°C	6-8 hod., max. 12 hod. 12-16 hod., max. 24 hod. 24-36 hod., max. 48 hod.
vytuhnutie (plné zaťaženie pri 50% r.v.v.) pri +30°C pri +20°C pri +10°C	3 dni 7 dní 10 dní

* ako podklad pre hladké povrchy (drsne povrchy vedú k vyššej spotrebe)

** ako medzivrstva proti vzliňajúcej vlhkosti

*** ako malta, kde pomer závisí od čiary zrnitosti plniva, použitia a otvorených pórov v podklade

Údaje v tomto technickom liste zodpovedajú súčasnemu technickému stavu. Spracovateľ musí vykonať, vzhľadom na rôznorodé možnosti použitia, vlastné skúšky. Výrobca si vyhradzuje právo technických zmien. Spracovateľ musí dbať na všeobecné zákonné normy a ochranné práva tretích osôb. Vydaním nového technického listu sa tento stáva neplatným. Máj 2021

Spracovanie – podklad

- podklad musí byť bez nesúdržných častíc, suchý, odmastený, bezprašný a únosný
- povrch podkladu je nutné odskúšať a podľa potreby upraviť vhodným spôsobom (otryskávaním, brúsením, blastrovaním, brokovaním, frézovaním a pod.)
- podľa spôsobu úpravy povrchu vznikajú rôzne drsné plochy, ktoré ovplyvňujú spotrebu materiálu
- oceľové a železné plochy musia byť podľa DIN 55928 zbavené hrdze až na normový stupeň čistoty Sa 2,5

Spracovanie – náradie

- gumená stierka, valček s krátkym alebo stredne dlhým vlasom, hladidlo s hrebeňom, murárska lyžica, atď...

Spracovanie – miešanie

- celé množstvo tužidla sa vleje do základnej zložky a zmes sa intenzívne a dôkladne premieša (dvojvrtuľovým miešadlom s nízkymi otáčkami)
- zmes sa preleje do ďalšej čistej nádoby a znova sa dôkladne premieša
- pred nanášaním na podklad musí byť zmes homogénna, roztierateľná, bez škvŕn

Spracovanie – aplikácia

- pre použitie ako podklad, náter alebo laminovaná živica platí:
- hotová zmes sa leje na predpripravený povrch
- rozotretie zmesi pomocou gumenej stierky
- rovnomerné rozotieranie vhodným valčekom krížovým spôsobom
- pri väčších plochách je nutné dbať na čas spracovania
- samonivelačnú zmes do hrúbky 2 mm je možné vytvoriť pridaním plniva Gepox SLD (kremičitý piesok) v pomere 1:1 (pri 20°C)
- rozotretie zmesi pomocou hrebeňového hladidla, alebo iného vhodného murárskeho náradia
- v lehote „doby aktivity povrchu“ je možné nanášať druhú vrstvu
- ak nie je možné druhú vrstvu naniest' v „dobe aktivity povrchu“, tak prvá vrstva sa po zatuhnutí

musí brúsením zdrsniť a až potom sa naniesie druhá vrstva

Spracovanie – všeobecné podmienky

- nutnosť zmerania teploty materiálu, vzduchu a podkladu
- počas celého pracovného postupu (nanášanie aj tuhnutie) musí byť teplota od +10°C do +30°C
- teplota podkladu musí byť o 3°C vyššia ako je aktuálna teplota rosného bodu
- relatívna vzdušná vlhkosť nesmie presiahnuť 80%
- aplikácia by mala prebiehať pri konštantnej alebo klesajúcej teplote, týmto zamedzíme tvorbe bublín
- dôležité je aby bol povrch po aplikácii a počas tuhnutia vhodne odvetraný
- čerstvý povrch musí byť počas celej fázy tuhnutia chránený pred priamym kontaktom s vodou

Likvidácia odpadu

- vytuhnutý materiál je možné zlikvidovať s bežným domovým odpadom
- prázdne nádoby je možné zlikvidovať recykláciou
- nestuhnuté tekuté komponenty a rozpúšťadlá sa likvidujú v zmysle platnej národnej legislatívy

Bezpečnosť pri práci

- používajte ochranné prostriedky
- prečítajte si kartu bezpečnostných údajov

Uskladnenie

- skladovateľnosť v neotvorenom originálnom balení je minimálne 12 mesiacov
- skladovať v suchu, chlade bez mrazu

Normy - atesty

- CE označenie podľa nariadenia č. 305/2011, odsek III
- EN 1504-2:2004
- EN 13813: 2002
- VOC 2004/42/EG, kat. IIA/j, typ Ib < 500 g/l VOC