

GREMMLER GI 196

je vysokopevnostná zálievková hmota na báze epoxidovej živice

Použitie

- kotvenie strojov vyvíjajúcich dynamické zaťaženie
- kotvenie dŕvičov, lisov a bucharov
- zalievanie a kotvenie koľajníc a koľajových dráh
- podlievanie a presné kotvenie mostných ložísk
- podlievanie a kotvenie pozinkovaných oceľových konštrukcií a konštrukcií z nežeľzných kovov
- podlievanie a kotvenie turbín, generátorov, kompresorov, čerpadiel, púmp, transformátorov, regálových systémov, protihlukových stien a pod.
- kotvenie technologických zariadení v chemických prevádzkach

Vlastnosti

- 3 zložková hmota na báze epoxidovej živice bez rozpúšťadiel (zložka B obsahuje plnivo - 3. zložka)
- GI 196 má vysokú reaktivitu a preto sa môže používať už pri teplotách od +5°C
- použitie v interiéroch aj exteriéroch
- lôžko z GI 196 je elektricky nevodivé
- vrstva z GI 196 je vodonepriepustná
- vysoká pevnosť v tlaku a ťahu za ohybu
- vynikajúca priľnavosť k betónu a oceli (bez korózie) bez podkladných náterov
- v prípade vlhkého, alebo ináč poškodeného základu sa použije podkladný náter GI115, alebo GI118
- GI 196 tlmí vibrácie a vytvára silový spoj medzi rôznymi druhmi podkladov
- Výborný prenos statických a dynamických zaťažení do základových konštrukcií
- pri zalievaní veľkých objemov vznikajú vysoké reakčné teploty, čo môže spôsobovať zmršťovanie a tvorbu trhlín (jednorázový max. objem je 200 l)
- pôsobením UV žiarenia je predpoklad zmeny sfarbenia a vznik kriedovania (iba estetická vada)
- úplne vytuhnutý produkt je odolný voči vode, slanej vode, roztokom kyselín a zásad, soľným roztokom, minerálnym olejom alebo pohonným hmotám (možné zmeny sfarbenia)

Farba

- RAL 7032, ďalšie farby na vyžiadanie

Technické údaje

hustota	cca. 1,89 g/cm ³
pevnosť v ťahu	> zlyhanie betónu
pevnosť v tlaku	cca. 90 N/mm ²
pevnosť v ťahu za ohybu	cca. 40 N/mm ²
Shore-A	D > 80
prvok v pevnej fáze (pevná látka)	100%
viskozita (25°C. V03.4)	
zložka A	pastovitá
zložka B	80-130 mPas
aplikačná teplota	+5°C až +30°C

Spracovanie

pomer miešania podľa váhy podľa objemu	9:1 4,8:1
spotreba materiálu	2 kg/m ² /mm
doba spracovania (pri 50% r.v.v.)	
pri +30°C	10-15 min.
pri +20°C	20-30 min.
pri +5°C	40-60 min.
doba aktivity povrchu (pri 50% r.v.v.)	
pri +30°C	6-8 hod., max. 12 hod.
pri +20°C	12-16 hod., max. 24 hod.
pri +5°C	24-36 hod., max. 48 hod.
vytuhnutie (plné zaťaženie pri 50% r.v.v.)	
pri +30°C	3 dni
pri +20°C	7 dni
pri +5°C	10 dní

Spracovanie – podklad

- podklad musí byť bez nesúdržných častíc, suchý, odmastený, bezprašný a únosný
- povrch podkladu je nutné otestovať, poprípade vhodnými prostriedkami pripraviť a ošetriť podkladným náterom

Spracovanie – náradie

- podľa požiadaviek, debnenie, ...

Údaje v tomto technickom liste zodpovedajú súčasnému technickému stavu. Spracovateľ musí vykonať, vzhľadom na rôznorodé možnosti použitia, vlastné skúšky. Výrobca si vyhradzuje právo technických zmien. Spracovateľ musí dbať na všeobecné zákonné normy a ochranné práva tretích osôb. Vydaním nového technického listu sa tento stáva neplatným. Júl 2023

Spracovanie – miešanie

- celé množstvo tužidla sa vleje do základnej zložky a zmes sa intenzívne a dôkladne premieša (dvojvrtuľovým miešadlom s nízkymi otáčkami)
- zmes sa preleje do ďalšej čistej nádoby a znova sa dôkladne premieša
- pred nalievaním na podklad musí byť zmes homogénna, roztierateľná, bez zhlukov

Spracovanie – aplikácia

- produkt sa leje v jednom kroku bez prerušenia na pripravené miesto, až do požadovanej výšky
- debnenie je nutné pred aplikáciou ošetriť separačnou vrstvou (olej, parafín, atď...)

Spracovanie – všeobecné podmienky

- meranie teplôt materiálu, vzduchu, podkladu a ich porovnanie s predpísanými hodnotami
- počas celého pracovného postupu (nanášanie aj tuhnutie) musí byť teplota od +5°C do +30°C
- teplota podkladu musí byť o 3°C vyššia ako je aktuálna teplota rosného bodu
- relatívna vzdušná vlhkosť nesmie presiahnuť 80%
- aplikácia by mala prebiehať pri konštantnej alebo klesajúcej tepote, týmto zamedzíme tvorbe bublín
- dôležité je aby bol povrch po aplikácii a počas tuhnutia vhodne odvetraný
- čerstvý povrch musí byť počas celej fázy tuhnutia chránený pred priamym kontaktom s vodou

Balenie

- 10 alebo 20 kg
- iné balenia na vyžiadanie

Likvidácia odpadu

- vytuhnutý materiál je možné zlikvidovať s bežným domovým odpadom
- prázdne nádoby je možné zlikvidovať recykláciou
- nestuhnuté tekuté komponenty a rozpúšťadlá sa likvidujú v zmysle platnej národnej legislatívy

Bezpečnosť pri práci

- používajte ochranné prostriedky
- prečítajte si kartu bezpečnostných údajov

Uskladnenie

- skladovateľnosť v neotvorenom originálnom balení je minimálne 12 mesiacov
- skladovať v suchu a chlade bez mrazu

Normy - atesty

- CE označenie podľa nariad. č. 305/2011, odsek III
- EN 13813: 2002
- VOC 2004/42/EG, kat. IIA/j, typ Ib < 500 g/l VOC

Príklad použitia



Údaje v tomto technickom liste zodpovedajú súčasnému technickému stavu. Spracovateľ musí vykonať, vzhľadom na rôznorodé možnosti použitia, vlastné skúšky. Výrobca si vyhradzuje právo technických zmien. Spracovateľ musí dbať na všeobecné zákonné normy a ochranné práva tretích osôb. Vydaním nového technického listu sa tento stáva neplatným. Júl 2023