

GREMMLER GI 130

je priemyselný, pigmentovaný, dvojzložkový vrchný náter na epoxidovej báze

Použitie

- použitie v interiéri, kde sa vyžaduje vysoká odolnosť voči oderu
- pre stredne mechanicky a chemicky zaťažené priemyselné podlahy
- s vhodnými prísadami sa dajú vytvoriť drsné - protišmykové povrchy
- vhodné aj do trvalo vlhkého prostredia
- použitie napr. v skladoch, dielňach, priemyselných halách, chemických a potravinárskych prevádzkach
- použitie v exteriéri je možné, ale až po dôkladnom teste

Vlastnosti

- 2 zložková reakčná hmota na báze epoxidovej živice bez rozpúšťadiel
- Náter sa vyznačuje vysokým krytím
- úprava podkladu pomocou EP náterov: GI 110, GI 115 alebo GI 118
- pôsobením UV žiarenia je predpoklad zmeny sfarbenia a vznik kriedovania, toto musí byť zohľadnené pri výbere farebného odtieňa
- úplne vytuhnutý produkt je odolný voči vode, slanej vode, roztokom kyselín a zásad, solným roztokom, minerálnym olejom alebo pohonným hmotám
- po vytuhnutí je povrch tvrdý, má vysokú oteruvzdornosť a je ľahko čistiteľný
- pre povrchy s vysokým chemickým zaťažením odporúčame produkty GI 129, GI 139 alebo GI 159

Technické údaje

hustota	cca. 1,76 g/cm ³
pevnosť v ťahu	> zlyhanie betónu
tvrdosť Shore-A	D > 80
prvok v pevnej fáze (pevná látka)	100%
viskozita (25°C. V03.4)	
zložka A	1.900-2.800 mPas
zložka B	180-260 mPas
aplikačná teplota	+10°C až +30°C

Spracovanie

pomer miešania podľa váhy podľa objemu	5:1 2,7:1
spotreba materiálu na hladkom povrchu (drsny podklad zvyšuje spotrebu)	400 – 600 g/m ²
doba spracovania (pri 50% r.v.v.) pri +30°C pri +20°C pri +10°C	20-30 min. 40-60 min. 80-120 min.
doba aktivity povrchu (pri 50% r.v.v.) pri +30°C pri +20°C pri +10°C	6-10 hod., max. 12 hod. 12-20 hod., max. 24 hod. 24-36 hod., max. 48 hod.
vytuhnutie (plné zaťaženie pri 50% r.v.v.) pri +30°C pri +20°C pri +10°C	3 dni 7 dní 10 dní

Farba

- RAL 7032, ďalšie odtiene na dotaz

Spracovanie – podklad

- podklad musí byť bez nesúdržných častíc, suchý, odmastený, bezprašný a únosný
- povrch podkladu je nutné ošetriť penetračným náterom (GI 110, GI 115, GI 118)
- podľa spôsobu úpravy povrchu vznikajú rôzne drsné plochy, ktoré ovplyvňujú spotrebu materiálu
- GI 130 sa na podkladový náter nanáša v dobe aktivity jeho povrchu (tabuľka aktivít povrchov je uvedená v TL jednotlivých náterov)
- ak sa prekročí doba aktivity povrchu, tak sa musí ešte za čerstva povrch opatriť vsypom z kremičitého piesku alebo sa musí povrch po vytuhnutí prebrúsiť a pripraviť na vrstvu z GI 130

Spracovanie – náradie

- valček s krátkym alebo stredne krátkym vlasom, prípadne gumená stierka

Údaje v tomto technickom liste zodpovedajú súčasnému technickému stavu. Spracovateľ musí vykonať, vzhľadom na rôznorodé možnosti použitia, vlastné skúšky. Výrobca si vyhradzuje právo technických zmien. Spracovateľ musí dbať na všeobecné zákonné normy a ochranné práva tretích osôb. Vydaním nového technického listu sa tento stáva neplatným. Február 2021

Spracovanie – miešanie

- celé množstvo tužidla sa vleje do základnej zložky a zmes sa intenzívne a dôkladne premieša (dvojvrtulovým miešadlom s nízkymi otáčkami)
- zmes sa preleje do ďalšej čistej nádoby a znova sa dôkladne premieša
- pred nanášaním na podklad musí byť zmes homogénna, roztierateľná, bez škvŕn
- GI 130 je hotová zmes a nemala by sa ďalej upravovať prísadami alebo riediť

Spracovanie – aplikácia

- hotová zmes sa leje na predpripravený povrch
- rozotretie zmesi pomocou vhodného náradia
- pri väčších plochách je nutné dbať na to, aby sa zmes rýchlo spracovala aby nenastala farebná zmena

Spracovanie – všeobecné podmienky

- nutnosť zmerania teploty materiálu, vzduchu a podkladu
- počas celého pracovného postupu (nanášanie aj tuhnutie) musí byť teplota od +10°C do +30°C
- teplota podkladu musí byť o 3°C vyššia ako je aktuálna teplota rosného bodu
- relatívna vzdušná vlhkosť nemôže presiahnuť 80%
- aplikácia by mala prebiehať pri konštantnej alebo klesajúcej teplote, týmto zamedzíme tvorbe bublín
- dôležité je aby bol povrch po aplikácii a počas tuhnutia vhodne odvetraný
- čerstvý povrch musí byť počas celej fázy tuhnutia chránený pred priamym kontaktom s vodou

Balenie

- 10 alebo 30 kg
- iné balenia na vyžiadanie

Likvidácia odpadu

- vytuhnutý materiál je možné zlikvidovať s bežným domovým odpadom
- prázdne nádoby je možné zlikvidovať recykláciou
- nestuhnuté tekuté komponenty a rozpúšťadlá sa likvidujú v zmysle platnej národnej legislatívy

Bezpečnosť pri práci

- používajte ochranné prostriedky
- prečítajte si kartu bezpečnostných údajov

Uskladnenie

- skladovateľnosť v neotvorenom originálnom balení je minimálne 12 mesiacov
- skladovať v suchu, chlade bez mrazu

Normy - atesty

- CE označenie: DIN EN 13813:2002
- EN 1504-2:2004
- GISCODE: RE 30
- VOC 2004/42/ES: kat. IIA/j, typ Ib <500 g/l VOC

Príklad použitia



Údaje v tomto technickom liste zodpovedajú súčasnému technickému stavu. Spracovateľ musí vykonať, vzhľadom na rôznorodé možnosti použitia, vlastné skúšky. Výrobca si vyhradzuje právo technických zmien. Spracovateľ musí dbať na všeobecné zákonné normy a ochranné práva tretích osôb. Vydaním nového technického listu sa tento stáva neplatným. Február 2021