

Technický list

V80 / V160

sú zálievkové betóny



Typ:

- V80 C45 (0-8 mm) zálievkový betón
- V160 C45 (0-16 mm) zálievkový betón

Použitie:

- zalievanie strojnej techniky a stĺpov/podpôr
- vodohospodárske stavby, plavebné komory, hate, ochranné hrádze
- oceľobetónové konštrukcie
- protihlukové steny
- základy budov
- zalievanie veľkých objemov pri súčasnom znižovaní teploty hydratácie
- rekonštrukčná zálievka pre konštrukčné opravy

Vlastnosti:

- zálievkový betón pre betónové podklady porovnateľnej pevnosti od C20/25 resp. C25/30
- na báze cementu a bez chloridov
- nízky elastický modul
- nízka teplota pri hydratácii
- odolné voči rozpustným soľam a mrazom
- kontrolovaná expanzia
- vodonepriepustné ako aj odolné voči minerálnym olejom a pohonným látkam
- trieda požiarnej odolnosti A1 podľa En 13501 a DIN 4102
- možnosť strojnej aplikácie
- produkcia je sledovaná kontrolou podľa EN ISO 9001

Podmienky na spracovanie:

- teplota spracovania od +5°C do +35°C

Pracovný postup:

- **PODKLAD:** Kovové časti výstuže musia byť dôkladne očistené od hrdze. Betónový podklad je nutné riadne očistiť, všetky nesúdržné a voľné častice vrátane cementového mlieka musia byť odstránené vhodným spôsobom (osekaním, pieskovaním, tlakovou vodou) až na nosnú zrnitú štruktúru podkladu, pričom musí byť zachovaná dostatočná odtrhová pevnosť ($> 1,5 \text{ N/mm}^2$). Nutné 6 - 24 hodín pred nanášaním vlhčiť až do kapilárnej nasýtenosti.
- **DEBNENIE:** tesné a stabilne uchytené, na betónovom podklade, utesnené napr. pieskom alebo suchou maltovou zmesou
- **MIEŠANIE:** Suchá zmes sa riedi iba vodou, časť predpísaného množstva vody nalejeme do zmiešavacej nádoby, pridávame suchú zmes a 3 minúty miešame. Potom pridáme zvyšnú vodu a miešame ešte 2 minúty s postupným pridávaním suchej zmesi až po dosiahnutie požadovanej konzistencie. Pri použití

strojového nanášania je nutné pred miešaním vlhčiť steny miešača a podľa potreby čistiť od spekania.

- **NANÁŠANIE:** proces zalievania sa začína z jednej strany alebo rohu bez prerušenia, pri veľkých plochách odporúčame začínať od stredu plochy pomocou lievika alebo hadice. Najprv zalievame špárovacie otvory a následne strojové platne.

Dôležité odporúčania:

- plochy po nanosení zmesi je treba ihneď chrániť pred pôsobením vetra, prievanu a predčasnému vysušeniu napr. vzduchotesnou fóliou, alebo mokrou jutou. Na ochranu použijeme, napr. plachtu, fóliu po dobu 3-5 dní
- nižšie teploty spomaľujú tvorbu pevnosti a znižujú spracovateľnosť, vyššie teploty ju urýchľujú. Chladnejšia voda na zmes zhoršuje spracovateľnosť zmesi
- ako ošetrovací prípravok sa môže použiť O1 systém
- cementové zmesi narúšajú na farebných kovoch (hliník, meď, zinok) povrch

Technické údaje:

		V80	V160
zrnitosť:		mm	0 - 8 0 - 16
výška podliatia:		mm	60-200 80-400
množstvo vody:		%	10 10
spotreba:		kg/dm ³	2,0 2,1
Doba spracovania:	pri 20°C	min.	cca. 90 cca. 90
miera tekutosti:	5 min.	cm	≥60 ≥50
rozťažnosť:	24h	%	≥0,4 ≥0,4
pevnosť v tlaku:	24h	MPa	≥15 ≥15
	7d	MPa	≥40 ≥40
	28d	MPa	≥60 ≥60
	56d	MPa	≥65 ≥65
	91d	MPa	≥70 ≥70
pevnosť v ohybe:	24h	MPa	≥1,5 ≥1,5
	7d	MPa	≥3,5 ≥3,5
	28d	MPa	≥5,0 ≥5,0
	56d	MPa	≥6,0 ≥7,0
	91d	MPa	≥7,0 ≥8,0

Balenie:

- 25kg vedrá
- skladovateľnosť 9 mesiacov na suchom mieste

Likvidácia odpadu:

- bez zvláštnych ustanovení
- možno uložiť na skládkach pre stavebný odpad

Bezpečnosť pri práci:

- dodržujte bežnú pracovnú hygienu
- zmes dráždi oči a pokožku

Certifikát:

- EN 934-4:2001/A1:2004



Technický list

Príklad použitia:

- betónovanie základov

