

V[®]-ZÁLIEVKOVÉ HMOTY

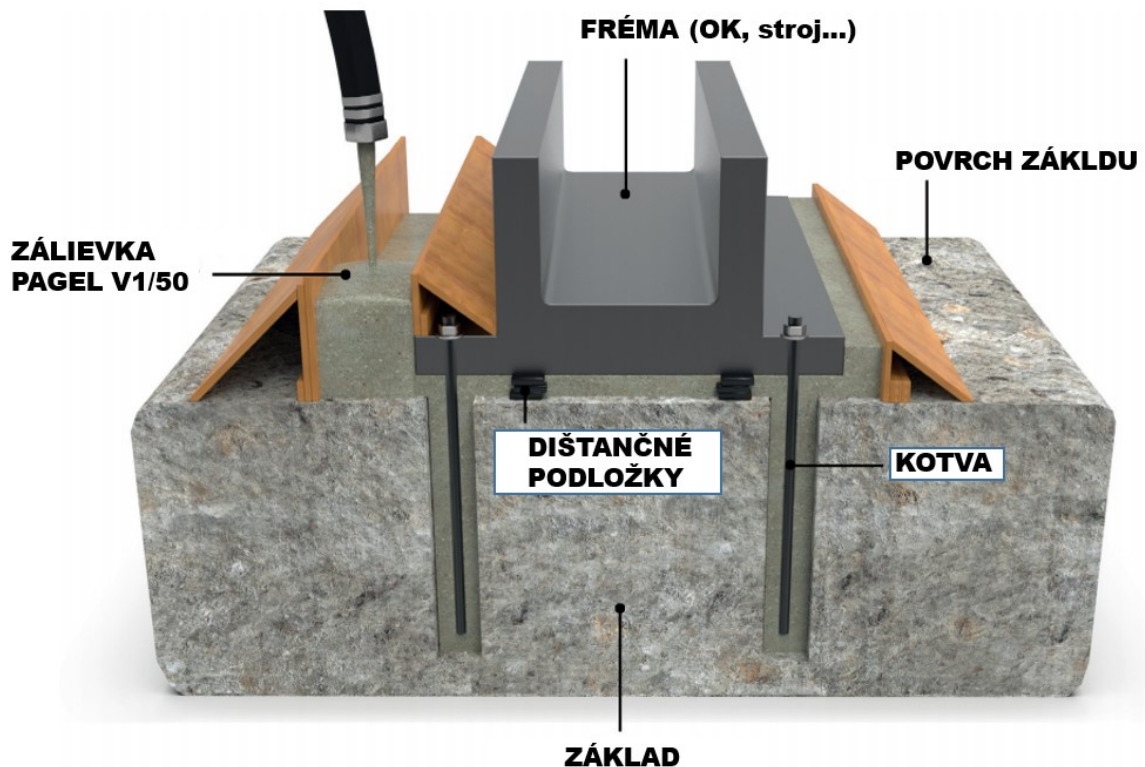
V1 [®] /10	PAGEL-ZÁLIEVKA
V1 [®] /50	PAGEL-ZÁLIEVKA
V1 [®] /160	PAGEL-ZÁLIEVKA

Certifikáty, osvedčenia, atesty

- › Osvedčenie o zhode so smernicou DAfStb (VeBMR) „Výroba a použitie cementom viazaného injektážneho betónu a malty“ (QDB)
- › Produkt je v súlade s DIN (STN) EN 1504-6 “Kotvenie výstužných prútov”
- › Vysoká mrazuvzdornosť a odolnosť voči rozmrazovacím soliam. overené postupmi a metódami CDF
- › Vysoká odolnosť voči siranom, overené a preukázané testom podľa DIN 19573 (V1[®]/50 a V1[®]/160)
- › Vysoká odolnosť voči prieniku chloridov, overené testovaním migračného koeficientu chloridu (V1[®]/50)
- › Testované podľa technických pravidiel DVGW, pracovných listov W270 a W347
- › Testované podľa technických pravidiel DVGW, pracovného listu W300 (V1[®]/50)
- › Overenie hĺbky prieniku vody pod tlakom podľa DIN 12390-8 (V1[®]/160)
- › Vnútropodniková kontrola výroby podľa DIN EN 1504-3; tabuľky ZA. 1a pre V1[®]/50 a V1[®]/160
- › Vnútropodniková kontrola výroby podľa DIN EN 1504-6
- › Certifikácia spoločnosti podľa DIN EN ISO 9001:2015

Príklad aplikácie

Podlievanie (injektáž) ocelevej konštrukcie so zálievkou V1/50



Vlastnosti

- › vysoká tekutosť
- › kontrolovaná expanzia zaručuje dokonalý kontakt medzi základovou konštrukciou a podstavou (frémou) stroja
- › vysoká počiatková a konečná pevnosť
- › nízky modul pružnosti v kombinácii s vysokou pevnosťou v ťahu za ohybu
- › nízky vodný súčiniteľ w/c
- › vysoká odolnosť voči mrazu a rozmrazovacím soliam, vodonepriepustnosť a vysoká odolnosť voči minerálnym olejom a palivám
- › čerpatelnosť a ľahká spracovateľnosť aj pri nízkych teplotách, pomocou mono čerpadiel, alebo zmiešavaco dávkovacích čerpadiel
- › spĺňa požiadavky na stavebný materiál s triedou reakcie na oheň A1 (nehorľavé)

Použitie

- › univerzálna injektážna - kotviaca malta pre presné stroje všetkých druhov
- › turbíny, generátory, kompresory, dieselové motory a iné energetické zariadenia, ktoré vyvíjajú vysoké dynamické zaťaženie
- › fixátory
- › ocelové a betónové podpery
- › prefabrikované betónové dielce a ocelové konštrukcie
- › mostné ložiská a mostné uzávery
- › žeriavové dráhy a rádioteleskopy, oceliarne a hutnícke továrne, ako aj banské stavby a systémy
- › papierenské, chemické a rafinárske závody
- › prechody potrubí v kanalizačných systémoch, v nádržiach na pitnú vodu a v plynových zásobníkoch, utesňovanie rôznych prechodov stenami

Triedy vlhkosti súvisiace s koróziou betónu z dôvodu alkalickej -kremičitej reakcie

Trieda vlhkosti	WO	WF	WA	WS
-----------------	----	----	----	----

Zálievky	•	•	•	•
----------	---	---	---	---

Prísady a prímеси vo výrobkoch spoločnosti PAGEL® vyhovujú požiadavkám pre triedu citlivosti na alkálie E1 z nebezpečných zdrojov uvedených v norme EN 12620

Priradenie triedy expozície podľa STN EN 206-1/ DIN 1045-2

	XO	XC	XD	XS	XF	XA*	XM
	1234	123	123	123	1234	123**	123
V1®/10	•	••••	•••	•••	•••••	••••	••
V1®/50	•	••••	•••	•••	•••••	••••	••
V1®/160	•	••••	•••	•••	•••••	••••	••

* Pri ataku síranom až do 1500 mg/l

** S ochrannými opatreniami podľa DIN 1045-2

V1®/50, V1®/160: odolnosť voči síranom je preukázaná podľa DIN 19573, prílohy C

Klasifikácia podľa smernice DAfStb VeBMR:

	Stupeň konzistencie	Trieda tekutosti	Trieda zmršťivosti	Trieda počiatkovej pevnosti	Pevnostná trieda
V1®/10	Kategorizácia	f2	-	SKVM II	C55/67
V1®/50	Kategorizácia	-	a3	SKVB I	C60/75
V1®/160	Kategorizácia	-	a2	SKVB I	C60/75



Technické údaje

Parameter/Typ			V1 [®] /10	V1 [®] /50	V1 [®] /160	
Zrornosť		mm	0-1	0-5	0-16	
Výška podlievania		mm	5-30	20-120	100-400	
Množstvo zámesovej vody	max.	%	13	12	11	
Spotreba (suchá malta) cca		kg/m ³	2.000	2.000	2.100	
Hmotnosť čerstvej malty		kg/m ³	2.250	2.300	2.300	
doba spracovania cca	20 °C	min	90	90	90	
Zatekavosť (žlab)	5 min	mm	≥ 650	n. b.	n. b.	
	30 min	mm	≥ 550	n. b.	n. b.	
Rozliatie kužela	5 min	mm	n. b.	≥ 700	≥ 600	
	30 min	mm	n. b.	≥ 620	≥ 520	
Objemová rozťažnosť	24 h	Vol.-%	≥ 0,1	≥ 0,1	≥ 0,1	
Pevnosť v tlaku*	1 d	N/mm ²	≥ 40	≥ 40	≥ 40	
	V1 [®] /10: 4x4x16 cm	7 d	N/mm ²	≥ 60	≥ 60	
	V1 [®] /50, V1 [®] /160: 15x15x15 cm	28 d	N/mm ²	≥ 80	≥ 75	≥ 75
		90 d	N/mm ²	≥ 90	≥ 90	≥ 90
Pevnosť v ťahu za ohybu**	1 d	N/mm ²	≥ 4	≥ 4	≥ 4	
	7 d	N/mm ²	≥ 6	≥ 6	≥ 6	
	28 d	N/mm ²	≥ 8	≥ 8	≥ 8	
	90 d	N/mm ²	≥ 10	≥ 10	≥ 10	
E-Modul (statický)	7 d	N/mm ²	≥ 30.000	≥ 30.000	≥ 30.000	
	28 d	N/mm ²	≥ 35.000	≥ 35.000	≥ 35.000	

* Skúška pevnosti v tlaku malty podľa DIN EN 196-1;

Skúška pevnosti v tlaku betónu podľa DIN EN 12390-3

** Skúška pevnosti v ťahu za ohybu podľa DIN EN 12390-5

n. b. = neurčené

Poznámka: Všetky uvedené testovacie hodnoty zodpovedajú smernici DAfStb VeBMR.

Skúšky čerstvej a tuhej malty sú vykonávané pri teplote 20 °C ± 2 °C, skúšobné telesá sú po 24 hodinách a až do vykonania skúšky uložené vo vode s teplotou 20 °C ± 2 °C. Vyššie, alebo nižšie teploty vedú k odchýlkam vo vlastnostiach čerstvej aj tuhej malty. V závislosti od teploty je možné konzistenciu malty upraviť miernym znížením množstva zámesovej vody.

Skladovanie: 12 mesiacov na suchom a chladnom mieste bez mrazu a v uzavretom originálnom balení.

Balenie: 25 kg vreco, 1000 kg na euro paletu.

Trieda nebezpečnosti: Materiál nie je nebezpečný, dodržiavajte údaje na obale.

GISCODE: ZP1

Zložky produktov Pagel:

Cement: podľa DIN EN 197-1

Agregáty: podľa DIN EN 12620

Prísady: podľa DIN EN 450, abZ, DIN EN 13263 (popolček, kremičitý úlet...)

Aditíva: podľa DIN EN 934-4

Spracovanie

Príprava podkladu:

Odstráňte uvoľnený a nezdravý materiál, cementové vyplaveniny a ďalšie nečistoty z povrchu. Použite blastrovanie, brokovanie, otryskávanie HDW, brúsenie, osekávanie, alebo iné účinné metódy tak, aby bola odhalená zrnitá a únosná štruktúra betónového podkladu. Musí byť zaručená odtrhová pevnosť viac ako 1,5 N/mm² (podľa metódy KEW viac ako 1,0 N/mm²).

Vlhčenie podkladu:

Betónový podklad vlhčite v 6 - 24 hodinovom predstihu, kým sa nedosiahne kapilárne nasýtenie.

Ocelová výstuž:

Odstráňte všetku hrdzu z obnaženej výstuže až na čistý a zdravý kov. Odstraňovanie hrdze vykonajte až na stupeň čistoty SA 2½ podľa DIN EN ISO 12944-4.

Neželezné kovy:

Cement a cementom viazané stavebné výrobky vyvolávajú reakciu s povrchmi neželezných kovov (hliník, meď, zinok). Požiadajte o našu technickú radu.

Debnenie:

Debnenie musí byť spoľahlivo pripevnené k podkladu a styková škára musí byť riadne utesnená. Na zhotovenie debnenia použite nenasiakavé materiály.

Presah zálievky:

Ak je to možné, tak debnenie zhotovte tak, aby zálievka nepresahovala viac ako 50 mm od okraja podlievanej dosky, za dodržania statických a konštrukčných parametrov. Pri podlievaní dynamicky namáhaných a predpätých základových dosiek strojov, je ideálne zálievku ukončiť v jednej rovine s doskou a s presahom na vytvorenie skosenia hrán pod 45° uhlom. Predídte sa tak vysokému pnutiu a tvorbe trhlín na hranách zálievky.

Miešanie:

Suchá vrecovaná hmota je pripravená na okamžité použitie, stačí ju už len zmiešať s pitnou vodou. Nalejte predpísané množstvo vody do čistej nádoby na miešanie, alebo priamo do vhodnej miešačky, okrem zostatkového množstva. Pridajte suchú maltu a miešajte aspoň 3 minúty. Pridajte zvyšok vody a miešajte ešte aspoň ďalšie dve minúty, kým nebude zmes homogénna .

Zámesová voda:

Voda v pitnej kvalite

Teplotný rozsah:

Od +5° C do +35° C (teplota prostredia, podkladu a materiálov v kontakte so zálievkou)

Nízke teploty a studená zámesová voda spomaľujú proces tuhnutia, vyžadujú intenzívne miešanie a znižujú tekutosť. Vyššie teploty vývoj tuhnutia urýchľujú a môžu mať nepriaznivý vplyv na vlastnosti tečenia.

Zalievanie:

Zmes musí byť nalievaná z jednej strany alebo rohu a iba v jednom súvislom nalievaní. Pri podlievaní veľkých plôch, odporúčame podlievanie začať od stredu základovej dosky pomocou lievika, alebo injektážnej hadice. Najskôr by sa mali zaliať kotvy v kapsách (tesne pod horný okraj základu) a potom sa podleje základová doska stroja, alebo podobne.

Ošetrovanie:

Odkryté plochy s čerstvo nanesenou maltou je nutné chrániť pred predčasným odparovaním vody, spôsobeným vetrom, prievanom, slnečným žiarením. Ochrana sa vykonáva po dobu 3 - 5 dní

Spôsoby ošetrovania:

Vodná hmla, paronepriepustné fólie, termofólie, vlhčené geotextílie, alebo nástrek s Pagel O1 Ochrana pred odparovaním. Pri použití O1 dodržiavajte pokyny z technického listu.