

Technický list

P3A, P3A/15

sú podlahy s prísadou oceľových a čadičových vlákien



Použitie:

- priemyselné podlahy pre náročné podmienky
- rampy, pojazdné dráhy
- skladové, letiskové haly
- garáže, dielne, výrobné
- parkovacie domy
- podlahové váhy pre nákladné vozidlá

Vlastnosti:

- podlaha s oceľovými vláknami na cementovej báze pre výnimočne požiadavky, záťažová skupina – ťažká (DIN 18560, časť 7)
- obsahuje oceľové vlákna, možné dodať aj s vláknami z nerezovej ocele
- trieda materiálu A1 podľa normy EN 13501 a DIN 4102
- spolu so systémom adhézných mostíkov dosahuje veľmi vysoké pevnosti v ťahu na betónovom podklade
- poskytuje veľmi vysoké pevnosti, hlavne v ohybe a strihu, je takmer nezničiteľná a je podlahou s najvyššou odolnosťou voči zaťaženiu
- je vodonepriepustná a odolná voči olejom
- vykazuje spoľahlivosť aj pri dynamickom preťažení a vysokom šmykovom zaťažení, výborne odoláva otrasom a nárazom
- aplikácia je jednoduchá, nenáročná
- zlepšuje tepelnú vodivosť
- kvalita produktov je zabezpečená neustálou kontrolou podľa aktuálnych smerníc a noriem a v zmysle získaného certifikátu ISO 9001
- vysoko odolné priemyselné podlahy PAGEL
- P3A – podlaha s oceľovými vláknami
- P3A/15 – podlaha s oceľovými vláknami a s čadičovou prísadou (krátkodobá teplotná odolnosť až 500 °C)

Podmienky na spracovanie:

- teplota spracovania od +5°C do +35°C

Pracovný postup:

- **PODKLAD:** Betónový podklad je nutné riadne očistiť, všetky nesúdržné a voľné častice vrátane cementového mlieka, oleja, tukov a prachu musia byť odstránené vhodným spôsobom (osekaním, pieskovaním, tlakovou vodou) až na nosnú zrnitú štruktúru podkladu, pričom musí byť zachovaná dostatočná odtrhová pevnosť (> 1,5 N/mm²). Podkladný betón je nutné deň pred aplikáciou podlahy vlhčiť! Predvlhčený únosný betón musí zostať na povrchu jemne vlhký, bez kaluží!
- **ADHÉZNY MOSTÍK:** Pre lepšie priľnutie podlahy P3A (P3A/15) použijeme produkt PH10*(PH15), ktorý sa zmieša s predpísaným množstvom vody a kefou sa

vtrie do navlhčeného podkladu. Ako kotviaci mostík sa môže použiť aj epoxidová živica EH1*, ktorá sa nanáša na ošetrovaný suchý podklad.

- **MIEŠANIE:** Suchá zmes sa riedi iba vodou, časť predpísaného množstva vody nalejeme do zmiešavacej nádoby, pridáme suchú zmes a 3 minúty miešame. Potom pridáme zvyšnú vodu a miešame ešte 2 minúty s postupným pridávaním suchej zmesi až po dosiahnutie požadovanej konzistencie.
- **NANÁŠANIE:** Zmes sa nanesie ešte do nezavádnutého adhézneho mostíka, podľa pracovného postupu „čerstvé na čerstvé“ a nakoniec sa povrch vyhladí.

Dôležité odporúčania:

- plochy po nanosení zmesi je treba ihneď chrániť pred pôsobením vetra, prievanu a predčasnému vysušeniu aspoň po dobu troch až piatich dní napr. vzduchotesnou fóliou, alebo mokrou jutou. Na ochranu použijeme, napr. plachtu, fóliu. Pri mrazoch kontaktujte nášho technického pracovníka. Nízke teploty predlžujú vytvrdzovanie a znižujú tekutosť, vysoké teploty majú opačný účinok. Chladná zámesová voda tiež znižuje tekutosť zmesi.

Technické údaje:

			P3A**	P3A/15 ***
zrornosť:		mm	0 - 8	0 - 8
hrúbka vrstvy:		mm	20 - 80	>30
množstvo vody:		%	10-12	9
spotreba (hrúbka 10mm):		kg/dm ³	22	25
spracovateľnosť		min.	40	60
pevnosť v tlaku:	24h	MPa	≥45	≥50
	7d	MPa	≥70	≥75
	28d	MPa	≥80	≥85
pevnosť v ohybe:	24h	MPa	-	≥6
	7d	MPa	-	≥9
	28d	MPa	-	≥11
prilnavosť:	28d	MPa	≥2,0	≥2,0

Balenie:

- 25kg vrece, 40 ks na palete (1000kg)
- skladovateľnosť 9 mesiacov na suchom mieste

Likvidácia odpadu:

- bez zvláštnych ustanovení
- možno uložiť na skládkach pre stavebný odpad

Bezpečnosť pri práci:

- dodržujte bežnú pracovnú hygienu

Certifikát:

- P3A EN 13813 CT C80 F10 A
- P3A/15 EN 13813 CT C80 F10 A9
- EN 934-4:2001/A1:2004
- Reg.-Nr.: 0921-BPR-2010



Príklad použitia:

- nákladné váhy



- spevňovanie múru nádrže ČOV

