

Technické údaje

TYP		KA mazanina	
Zrornosť		mm	0-0,5
Množstvo zámesovej vody	max.	%	18
Doba spracovania cca	+ 20 °C	min	20
Spotreba (suchá malta) cca		kg/(m ² · mm)	1,8
Hmotnosť čerstvej malty * cca		kg/m ³	2.100
Hrúbka vrstvy		mm	2-6
- v jednom kroku (najmenej 2)		mm	2
Pevnosť v tlaku*	2 h	N/mm ²	≥ 5
	4 h	N/mm ²	≥ 10
	6 h	N/mm ²	≥ 13
	1 d	N/mm ²	≥ 25
	7 d	N/mm ²	≥ 40
	28 d	N/mm ²	≥ 50
Pevnosť v ťahu za ohybu*	2 h	N/mm ²	≥ 1
	4 h	N/mm ²	≥ 2
	6 h	N/mm ²	≥ 3
	1 d	N/mm ²	≥ 5
	7 d	N/mm ²	≥ 6
	28 d	N/mm ²	≥ 7
E-Modul (statický)	7 d	N/mm ²	≥ 19.000
	28 d	N/mm ²	≥ 25.000

* Skúška pevnosti v tlaku a ťahu za ohybu podľa DIN EN 196-1

Poznámka: Všetky skúšky čerstvej a tuhej malty sa vykonávajú pri teplote 20 °C ± 2 °C. Vyššie alebo nižšie teploty vedú k odchýlkam vo vlastnostiach čerstvej a tuhej malty a vo výsledkoch skúšok. Podľa teploty je možné konzistenciu upraviť miernym znížením pridanej zámesovej vody.

Skladovanie: 6 mesiacov na suchom a chladnom mieste bez mrazu a v uzavretom originálnom balení

Balenie: 25 kg vreco, 1000 kg na euro paletu

Trieda nebezpečnosti: Materiál nie je nebezpečný, dodržiavajte údaje na obale

GISCODE: ZP1

Zložky produktov Pagel:

Cement podľa: DIN EN 197-1

Agregáty podľa: DIN EN 12620

Prísady podľa: DIN EN 450, abZ, DIN EN 13263 (popolček, kremičitý úlet...)

Spracovanie

Príprava podkladu:

Odstráňte uvoľnený a nezdravý materiál, cementové vyplaveniny a ďalšie nečistoty z povrchu. Použite blastrovanie, brokovanie, otryskávanie HDW, brúsenie, osekávanie, alebo iné účinné metódy tak, aby bola odhalená zrnitá a únosná štruktúra betónového podkladu. Musí byť zaručená odtrhová pevnosť viac ako 1,5 N/mm² (podľa metódy KEW viac ako 1,0 N/mm²).

Vlhčenie podkladu:

Betónový podklad vlhčite v 6 - 24 hodinovom predstihu, kým sa nedosiahne kapilárne nasýtenie

Betonárska oceľová výstuž:

Odstráňte všetku hrdzu z obnaženej výstuže až na čistý a zdravý kov. Odstraňovanie hrdze vykonajte až na stupeň čistoty SA 2½ podľa DIN EN ISO 12944-4.

Neželezné kovy:

Cement a cementom viazané stavebné výrobky vyvolávajú reakciu s povrchmi neželezných kovov (hliník, meď, zinok). Požiadajte o našu technickú radu

Miešanie:

Suchá vrecovaná hmota je pripravená na okamžité použitie, stačí ju už len zmiešať s pitnou vodou. Nalejte predpísané množstvo vody do čistej nádoby na miešanie, alebo priamo do vhodnej miešačky, okrem zostatkového množstva. Pridajte suchú zmes a miešajte aspoň 3 minúty. Pridajte zvyšok vody a miešajte ešte aspoň ďalšie dve minúty, kým nebude zmes homogénna.

Zámesová voda:

Voda v pitnej kvalite

Teplotný rozsah:

+5° C až +35° C (Teplota podkladu, vzduchu a materiálu)

Nízke teploty a studená zámesová voda spomaľujú proces tuhnutia, vyžadujú intenzívne miešanie a znižujú plasticitu. Vyššie teploty vývoj tuhnutia urýchľujú a môžu mať nepriaznivý vplyv na vlastnosti mazaniny pri nanášaní.

Ochrana proti korózií:

Ak sa v izolovanom podklade nachádza obnažená a poškodená betonárska výstuž, ošetríte ju produktom **RM02** Ochrana proti korózií a adhézny mostík. Dodržiavajte pokyny z jeho technického listu.

Ručné spracovanie:

Kartáčovaním, alebo špachtľovaním vyplňte póry, trhlinky a dutiny. Potom naneste kanalizačnú mazaninu **KA** hadicou, hladítkom, alebo štetcom, najmenej v dvoch pracovných krokoch, tak aby sa dosiahla požadovaná hrúbka. Vrstvy mazaniny sa nanášajú spôsobom "mokrú do mokrého" (čerstvé do čerstvého). Ak je to potrebné, povrch vyhladte.

Strojné spracovanie:

Ak je to potrebné, vyžiadajte si pri spracovaní metódou mokrého striekania samostatné technické poradenstvo.

Ošetrovanie:

Čerstvo nanesené a nechránené povrchy okamžite chráňte pred predčasným odparovaním vody (vietor, prívian, slnečné žiarenie...). Povrch chráňte po dobu 3 - 5 dní.

Vhodné spôsoby ošetrovania:

Vodná hmla, paronepriepustné fólie, termofólie, vlhčené geotextílie, alebo nástrek s Pagel **O1** Ochrana pred odparovaním. Pri použití **O1** dodržiavajte pokyny z technického listu